

ジオシンター（トンネル工事用大型集塵機）

主な特徴



GS-2000型

シンターラメラフィルタのエレメントを利用した
高性能集塵機

・高集塵性能

処理後の含塵濃度 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ 以下

集塵効率 99.9% を実現(炭酸カルシウム粉末によるメーカー測定値)

・安定稼働

安定したフィルタ圧損でメンテナンスフリー

・幅広い粉塵へ対応

水分を含んだ粉塵もOK

・排気ガス中の黒煙にも対応

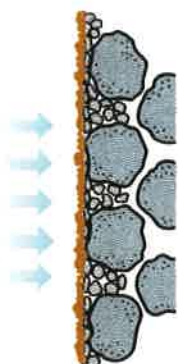
・排気ファンの吸込側に伸縮風管(オプション)を併用する事で

坑内・外の環境を改善

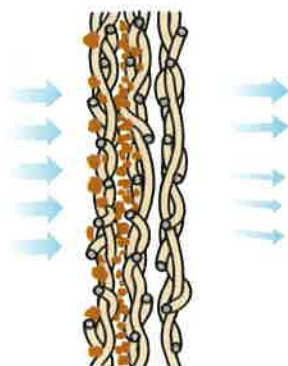
(伸縮風管で切羽から50m地点での $3\text{mg}/\text{m}^3$ 以下を楽々クリア)

シンターラメラフィルタの特徴

▼表面捕集システム (図-A)

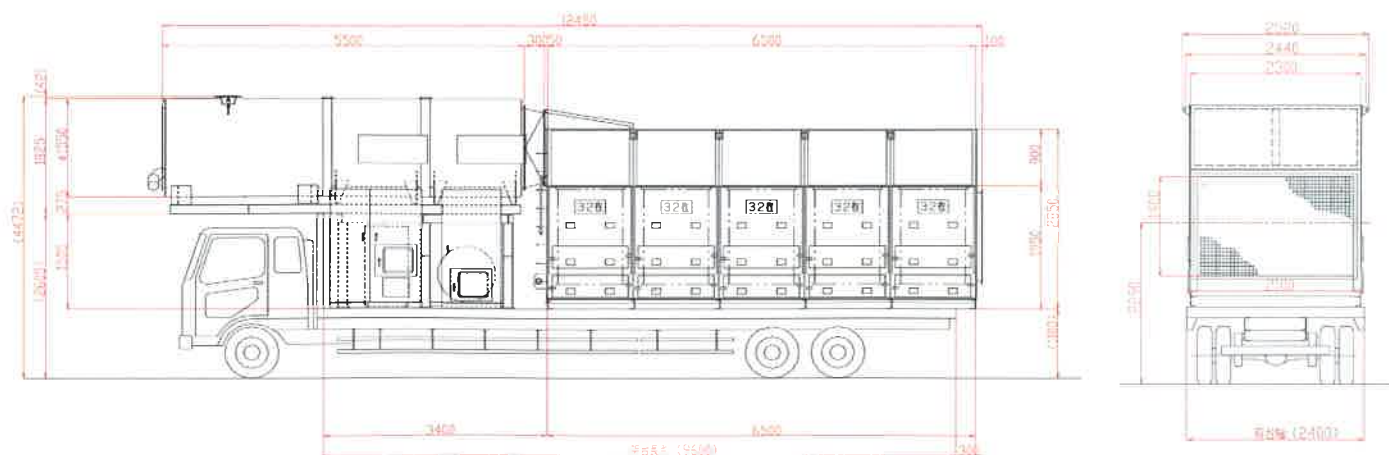


▼バグフィルタと1次ダスト層 (図-B)



最大の特徴は、シンターラメラの表面捕集効果です。バグフィルタの場合、1次ろ過層をフィルタ内部に形成しろ過を開始した後、払い落としを行なったとしても、バグフィルタは常に目詰まりという問題を抱えています。これに対し、シンターラメラフィルタは表面で捕集を行なっている為、逆洗をする事により、表面で疑似集した粉塵を効率良く払い落とす事が可能で、エレメントをリセットする事が出来ます。このリセット効果により、エレメントの圧損は、運転時間の経過にかかわらず一定となり、目詰まりを起こすことなく安定した稼働が可能となり、バグフィルタには無い効果が得られます。

仕様



※仮装用トラックは御支給願います。また、図中の()内寸法は仮想寸法です。

GS-2000RS型

ファン動力	110kw×2台	フィルタエレメント	1440m ³ (160枚)
コンプレッサー動力	11kw	払い落とし方法	パルスエア方式
最大風量	2400m ³ /min	装置寸法	W2,470mm×L12,753mm×3,372mm
ファン仕様	2000m ³ /min×4.9kPa	装置総重量	17,100kg