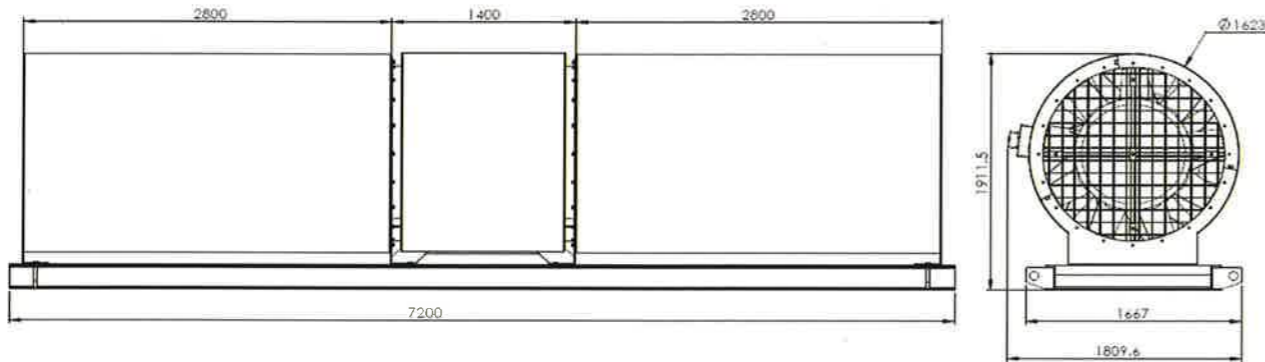


## Cogema Mistral Fan 特徴

- ・ 直列式でモーター増設が出来るため、中継ファン無しで長距離送風が可能
- ・ 各パーツがユニット式のため様々な現場に適した仕様での御提供が可能
- ・ 環境に優しい低騒音型（サイレンサー付送風機本体から5m地点：76dB）
- ・ インバーター制御方式を採用（高調波レス対応品）

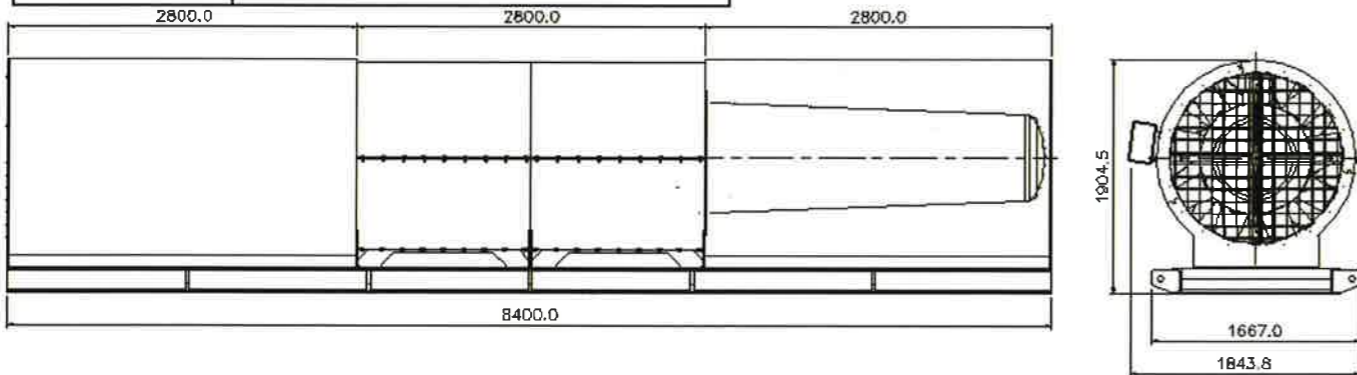
仕様例 110kwモーター1連

型式	能力	電動機	重量	騒音値
T2.140 ※110kw×1連	2000m <sup>3</sup> /min×2.05kPa	110kw×4P×1台 50/60Hz 400/440V	4500kg(本体)	76dB(A) 機側 5m
吐出口径	寸法			
φ1400mm	W=1809mm×L=7200mm×H=1911mm			



仕様例 110kwモーター2連

型式	能力	電動機	重量	騒音値
T2.140.2 ※110kw×2連	2000m <sup>3</sup> /min×4.11kPa	110kw×4P×2台 50/60Hz 400/440V	6200kg(本体)	76dB(A) 機側 5m
吐出口径	寸法			
φ1400mm	W=1843mm×L=8400mm×H=1905mm			



## トンネル工事用 高調波レスインバーター送風機 Mistral FAN



多様化するトンネル現場での様々なニーズに合った送風機を提供させて頂くため  
世界で40ヶ国以上の実績を持つフランスE C E社送風機の取扱いを始めました。  
幅広い技術とより良い提案で皆様のお役に立つスガキカイにどうぞ御用命下さい！

### 菅機械工業株式会社

- 大阪支店 営業一部 〒550-0015 大阪市西区南堀江3丁目9番27号  
TEL. 06-6541-7931 FAX. 06-6541-7867
- 東京支店 営業一部 〒101-0042 千代田区神田東松下町13番地 神田プラザビル4階  
TEL : 03-5296-0551 FAX : 03-5296-0550
- 福岡営業所 営業一部 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東1-16-8  
TEL. 092-431-7181 FAX. 092-411-7047

担当



## Cogema Mistral Fan INV制御盤 特徴

- ・ 国産マトリクスコンバータ : 電源高調波レス→高調波抑制対策ガイドラインクリア (K5=0)
- ・ データの見える化 : 使用電力・積算電力・運転風量・電流値・電圧値・圧力が画面にて一目でわかります
- ・ タッチパネル式 : 見えやすく操作・風量調整が容易

【メイン画面】



## Cogema Mistral Fan 省電力機能説明

### ① 距離別自動風量変更モード搭載

掘削距離別	(H)	(M)	(L)
100m ~ 100m	50.00	30.00	10.00
100m ~ 200m	50.00	30.00	12.00
200m ~ 300m	50.00	30.00	14.00
300m ~ 400m	50.00	30.00	16.00
400m ~ 500m	50.00	30.00	18.00
500m ~ 600m	50.00	40.00	25.00
600m ~ 700m	50.00	40.00	28.00
700m ~ 800m	50.00	40.00	31.00
800m ~ 900m	50.00	40.00	34.00
900m ~ 900m	50.00	40.00	35.00

異常本234号機

メニュー

Hz

風量表示へ

運転内容設定へ

掘削距離別に、大(H)、中(M)、小(L)の周波数の設定が可能。  
本モードで運転することによって、掘進距離に応じた適切な周波数での運転を行うことが可能となり、電力の消費を抑えることができます。

#### <運転例>

必要換気量

準備工時	ずり出し時	発破直後
小(L)=1000m <sup>3</sup> /min	中(M)=1500m <sup>3</sup> /min	大(H)=2000m <sup>3</sup> /min

風量別設定周波数

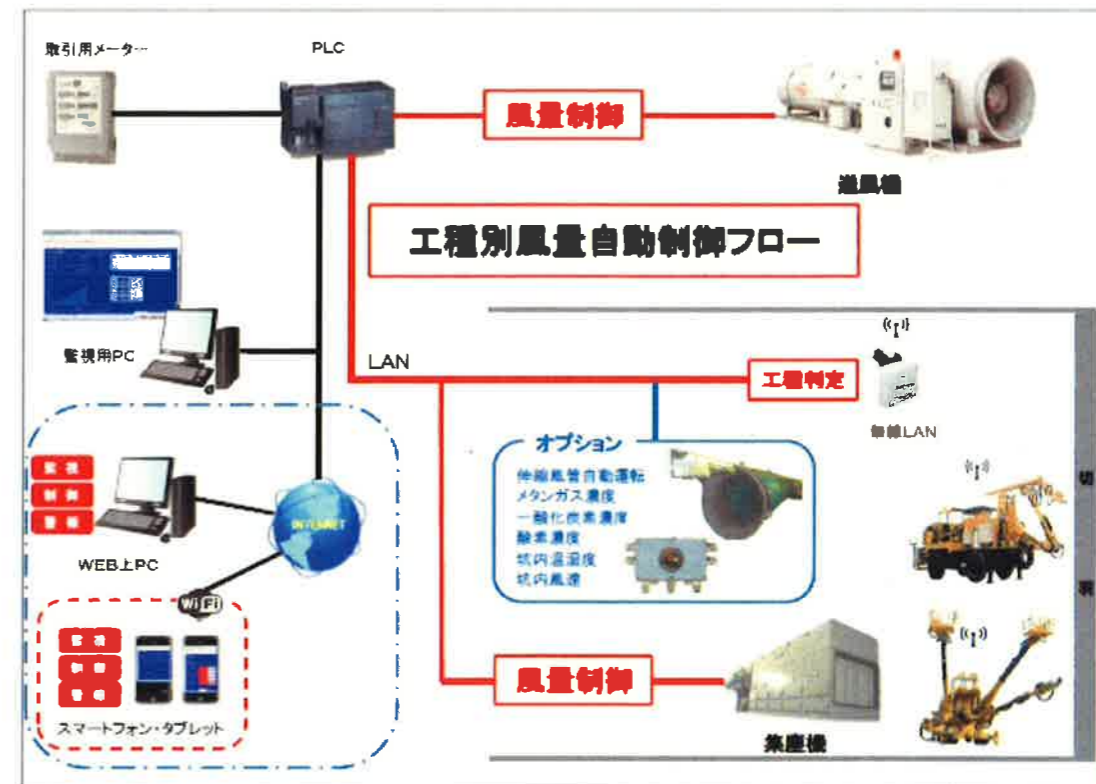
	1000m <sup>3</sup> /min	1500m <sup>3</sup> /min	2000m <sup>3</sup> /min
掘削初期	20Hz	30Hz	40Hz
	22Hz	32Hz	42Hz
	24Hz	34Hz	44Hz
	26Hz	36Hz	46Hz
	28Hz	38Hz	48Hz
掘削後期	30Hz	40Hz	50Hz

掘削の進捗によって  
現在距離を入力すると、自動で  
L, M, Hの設定周波数が変更されます。

※40Hzでの運転と、50Hzでの運転では、消費電力は約50%程度異なります。

### ② i-Res省電力自動風量変更モード搭載

「削孔」「ズリ出し」「吹付」等の工種で最適な制御を自動で行い、無駄な電気代を削減します。



※距離別自動風量変更モード及びi-Res省電力自動風量変更モードを組み合わせることで、更に省電力かつ作業のしやすい現場環境を実現します。

### ③ 弊社独自のインバーター制御方法(PGレス制御)を採用 従来のV/F制御と比較して、約10%の電力の削減を実現 (弊社実測データより。30Hz以上の周波数での運転時)

【出力電力比較図 弊社実測データより】

