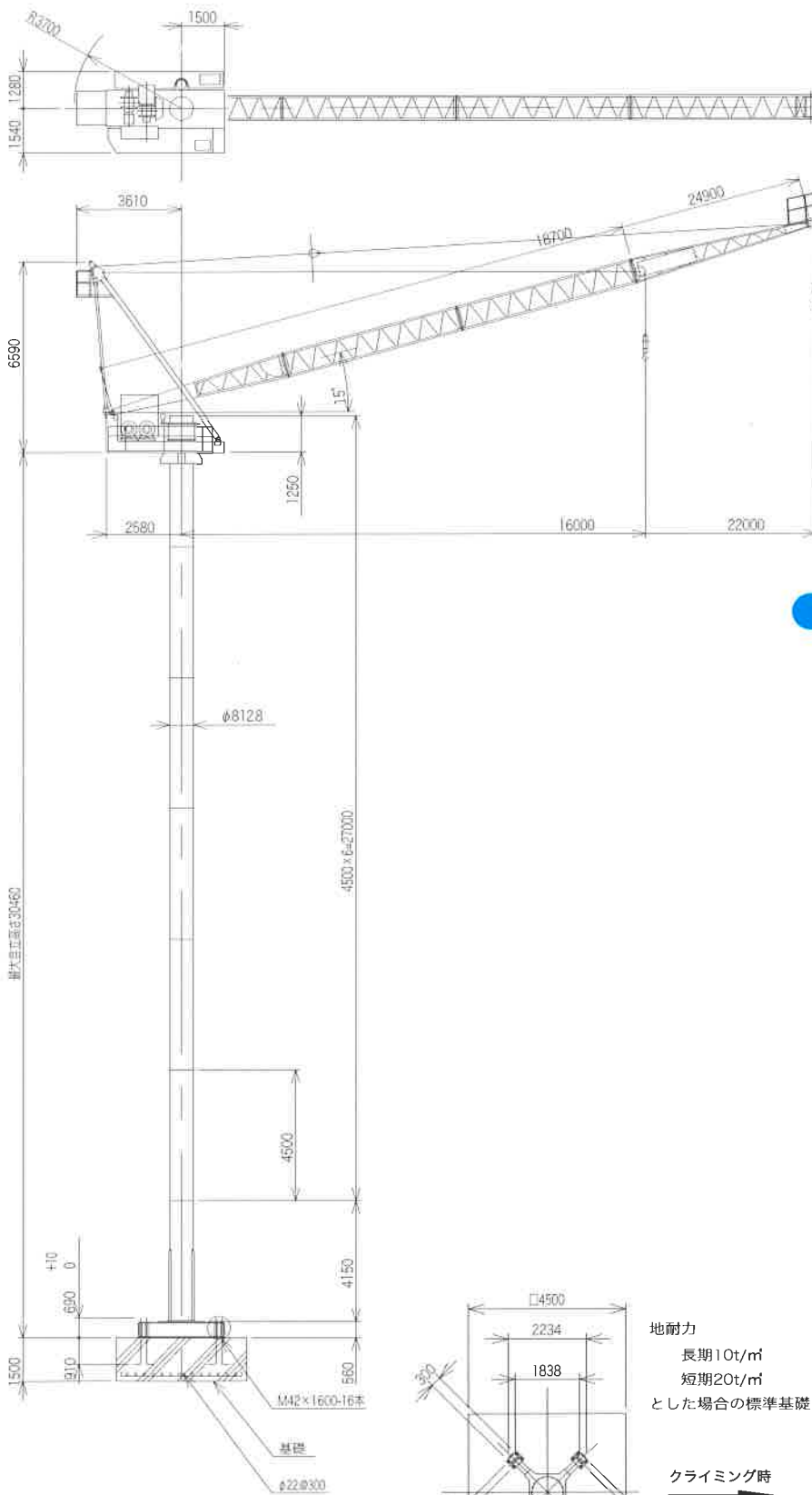
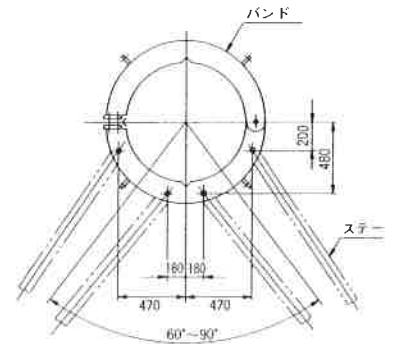


主要寸法表



マスト支え



定格荷重線図



仕様表

形 式		JCL022 II		
作業半径(m)		(16)	22	
定格荷重(t)		(1.8)	1.0	
最大自立高さ(m)		30.5		
速 度	巻上荷重(t)	低速	中速	高速
	速度(m/min)	2.9	12.1	24.1(インバータ制御)
	起伏(m/min)	6.1/18.2(7.3/21.9)		
	旋回(r.p.m.)	0.55 インバータ制御		
電 機	昇降(m/min)	1.7(2.0)		
	巻上(kW)	11/4P 40%ED インバータ制御		
	起伏(kW)	7.5/2.5×4/12P 40%ED		
電 源	旋回(kW)	1.5×4P インバータ制御		
	昇降(kW)	3.0×4P 30分定格		
昇 降	電 源(V)	200 50Hz(220 60Hz)		
	方式	電動チェンブロック方式		
安 全 装 置	ストローク(m)	4.5		
	過負荷防止装置	過負荷防止装置 起伏制限装置 本体落下防止装置 巻過防止装置 旋回制限装置		
最大揚程(m)		70		
最大設置高さ(m)		48.5<マスト11本(内1本ポムマスト)>		
クレーン最大設置高さ(m)		66.5<マスト15本(内1本ポムマスト)>		
重 量	本 体(t)	7.3		
	マ ス ト(t/本)	1.5		
	ベースフレーム(t)	1.4		
	本体最大分解重量(t)	2.8		
	総重量(t)	19.2		
マスト寸法(m)		φ0.81×4.5		
記 事		〔 〕内仕様はジブ長さを短くしたときの仕様です ()内は60Hz時の速度を示す		

地耐力
長期10t/m²
短期20t/m²
とした場合の標準基礎

クライミング時
ジブ方向

A-ベースフレーム