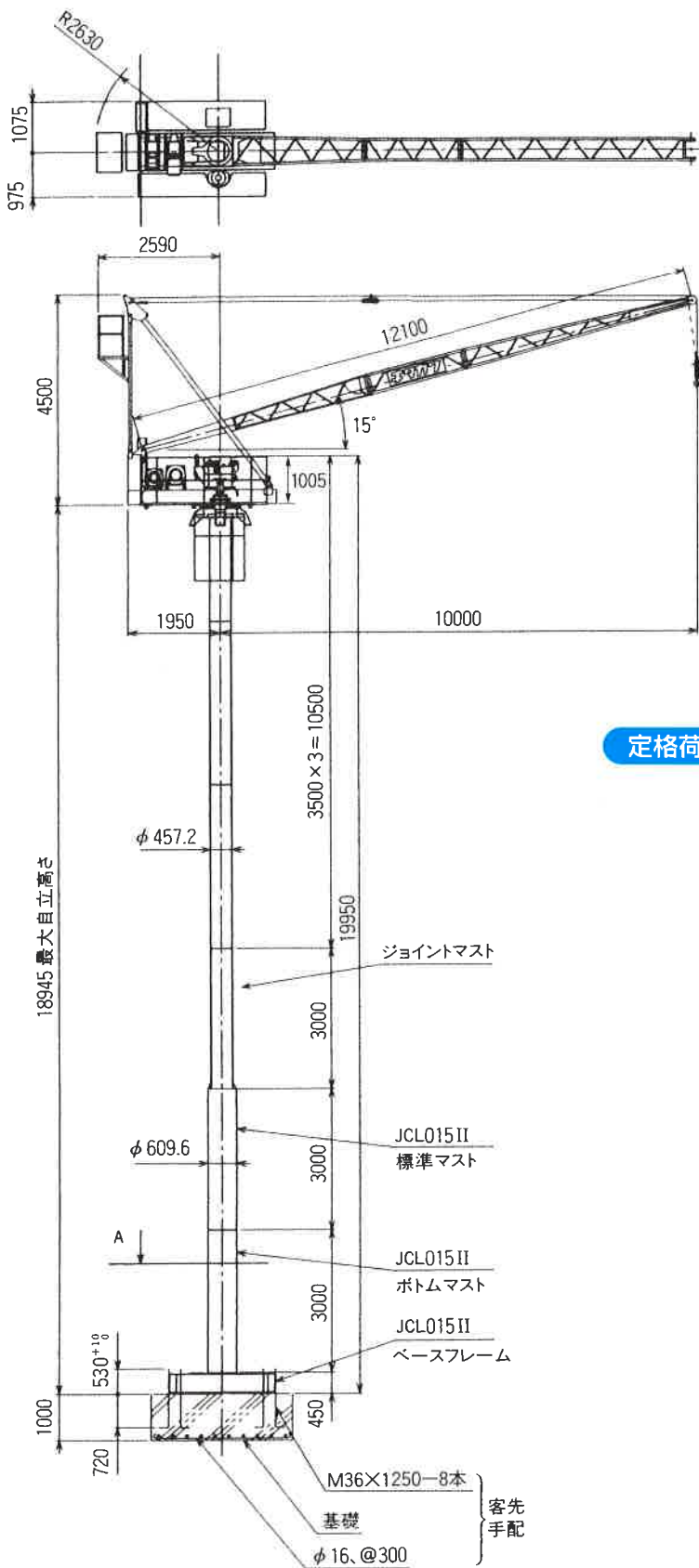
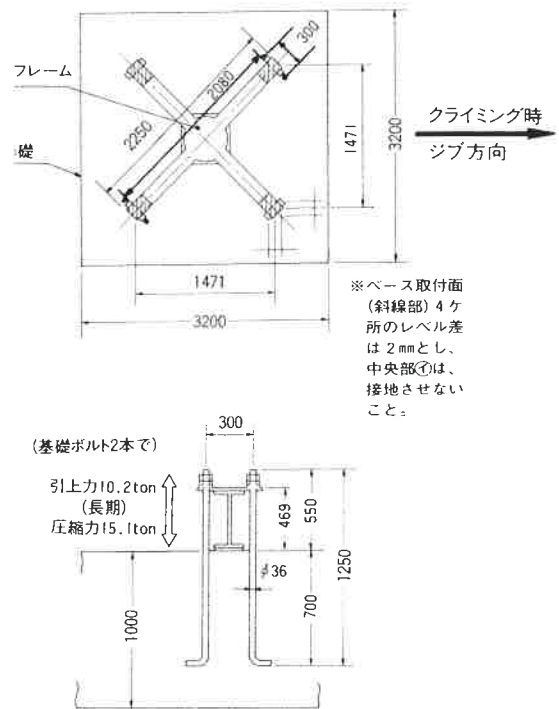


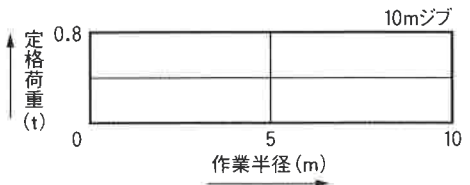
主要寸法表



基礎施工例



定格荷重線図



仕様表

形式	JCL008 II 高自立	
ジブ呼び(m)	10	
つり上げ荷重(t)	0.86	
定格荷重(t)	0.8	
作業半径(m)	0~10	
最大揚程(m)	65	
最大設置高さ(m)	57	
旋回角度	360°	
巻上速度	低速	高速
	荷重(t)	0~0.8
度	速度(m/min)	9.5(11.5) 19(23)
	起伏(m/min)	5.9(7.1)
旋回	速度(r.p.m.)	0.57(0.69)
	昇降(m/min)	4.3(5.2)
電動機	巻上	4.5/2.25kW 4/8P 60%ED
	起伏	1.5kW 4P 40%ED
	旋回	0.4kW 4P 15%ED
	昇降	3kW 4P 30分定格
電源	200V 50Hz (220V 60Hz)	
昇降方式	電動チェーンブロック方式	
ストローク(m)	3.5	
安全装置	過負荷防止装置 巻過防止装置	
	起伏制限装置 旋回制限装置 本体落下防止装置	
最大自立高さ(m)	19	
重	本体(t)	2.8
	マスト	0.55t×3, 0.5t×1, 0.75t×2
量	ベースフレーム(t)	0.85
	最大分解重量(t)	1.7
総重量(t)	7.25	
クレーン群		
記	()内数字は60Hz時の速度を示す	